SUNLU

光固化烘箱使用说明书

（RC-2）

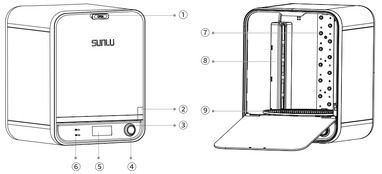


请扫描二维码获取电子版说明书

CE | FC | RoHS

User manual

部件说明



①门把手	⑥模式指示灯
②门检测开关	⑦UV灯
③LED光圈	⑧风道
④旋钮开关	⑨转盘
⑤数码显示屏	

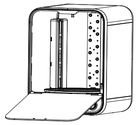
包装清单

1. RC-2固化箱×1
2. 电源适配器×1
3. 说明书×1

产品参数

产品参数	
产品名称	光固化烘箱
产品型号	RC-2
适配器规格	Input: AC 100V~240V 50Hz/60Hz Output: DC 12V ± 0.2V 3.5A
产品输入	DC 12V 3.5A 42W
产品尺寸	245*235*305mm
可固化模型MAX尺寸	200*200*250mm
UV固化时间设定范围	10s~15mins
DR风干时间设定范围	1-99mins
转盘直径	200mm ± 2mm
转盘转速	4-8r/min
转盘最大承重	2kg（请勿超载运行）
最佳使用环境温度/湿度	20°C~35°C, relative humidity ≤90% （相对湿度≤90%）
产品净重	2.4kg

UV固化原理





光敏树脂在405nm波段的UV光照射下，会发生固化反应，3D树脂模型打印完成并清洗后，表面仍有树脂残留（未固化）

将模型放入光固化箱内，转盘带动模型360°旋转，最终UV光照射到模型各个位置表面，约5mins后，模型表面树脂完全固化，模型表面坚硬、光亮不粘手。

注意事项



1、本品应避免使用除酒精、异丙醇、三绿光敏树脂清洗剂外的其他产品对模型进行清洁（且树脂清洗剂需用清水将模型冲洗干净后才能放上转盘），以防残余液体腐蚀固化箱转盘。



2、产品使用完，及时断开电源。



3、请勿用湿手拔、插电源，避免触电。



4、请使用产品自带适配器，切勿擅自更换电源。



5、如产品异常请联系我司售后人员，请勿自行维修。



6、请勿将液体溅到产品电路部分（UV灯板、开关、风扇等位置），避免短路。



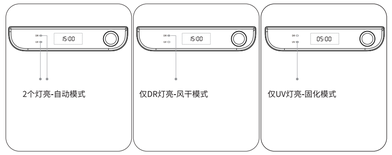
7、请勿超载运行（模型重量＜2kg）



8、定期清洁产品表面和内部（托盘可取下清洁）

模式说明

长按旋钮开关2s，可切换对应模式。



2个灯亮-自动模式　　仅DR灯亮-风干模式　　仅UV灯亮-固化模式

操作指南



1. 开机

将适配器DC插头插入产品后面电源孔内，适配器插入电源插座，然后按下旋钮开关开机。（LED光圈由闪烁状态变为常亮，显示屏亮起，默认自动模式）



将适配器的直流插头插入产品背部的电源接口，将适配器插入电源插座，然后按下开机按钮（LED指示灯将由闪烁变为常亮，屏幕亮起，默认设置为自动模式）。

A 按下旋钮开机



2. 自动模式

此模式为一键工作模式，固化箱将自动执行模型风干和模型固化过程，方便快捷。



B 自动模式下，DR/UV指示灯常亮（如下图），时间显示15:00



将清洗后的模型放到转盘中心位置（如图B），而后关门，再按下旋钮开关启动工作。
注意：模型表面清体需先轻轻甩掉，避免过多液体流到转盘上。

C 单击启动



D

启动工作后，将执行模型风干功能，此时DR指示灯闪烁，转盘转动，同时可以听到内部风扇运行的声音，过程中旋转旋钮，可以调节风速。（1、2、3档）

D 闪烁

E 旋转旋钮可调节风速

注意：

如果模型使用酒精或异丙醇作为清洗液，按系统默认的15:00可有效风干；如果是水洗树脂（用水作为清洗液）或者SUNLU resin detergent作为清洗液，则需要参照步骤3模型风干功能进行时间调整。（建议30分钟以上）



F

(4) DR指示灯闪烁过程中，数码显示屏上时间倒计时变化，当倒计时为00:00时，转执行模型固化功能。

F 闪烁

G 倒计时00:00时



H I

(5) 模型固化过程中，UV指示灯闪烁，时间显示05:00；UV固化灯将亮起，风扇转速自动降低，时间按倒计时变化。

H 闪烁

I 倒计时00:00时，蜂鸣器发出嘀嘀提醒声



J

(6) 当时间倒计时为00:00时，蜂鸣器发出“嘀嘀”提醒声，完成整个自动风干、固化过程。

J At 00:00（倒计时00:00时，蜂鸣器发出嘀嘀提醒声）



K L M

3. 风干模式

此模式为单独模型风干功能，用户可调节模型风干时间；也可以在此模式下单独对模型进行表面风干操作。

(1) 长按旋钮开关2秒，仅DR指示灯亮起。（风干模式）

K 指示灯亮起

L 默认15分钟

M 长按旋钮开关切换模式



N

(2) 调节旋钮开关，可设置风干时间，异丙醇或酒精作为清洗剂建议风干15分钟；水或者SUNLU resin detergent作为清洗剂建议风干时间30分钟或以上（根据模型情况调整）。

N 旋转旋钮，设置风干时间可调节时间范围1-99分钟



O

(3)单击旋钮开关，启动风干，风干过程中，可以调节风速档位（1、2、3档），
建议在开门状态下风干，表面液体风干速度更快，如模型较小或较轻，建议风速1档，
避免模型被吹倒下。

O 单击启动；风干过程中，旋转旋钮可调节风速

(4)风干过程中可随时开门检查模型表面水分风干情况，如果仍有水分未干，可暂停并重新调节风干时间（针对转盘上的液体，如果过多，可用布擦干）。

(5)风干时间倒计时结束，蜂鸣器发出“嘀1嘀1”声提醒。

4. 固化模式

此模式为单独模型固化功能，用户可对固化时间进行调节；也可在此模式下单独对模型进行固化操作

(1)3D树脂模型固化前，请确认模型表面水分已风干。
（避免模型固化效果不佳或者表面开裂现象）



P Q R

(2) 长按旋钮开关，仅UV指示灯亮起。（进入固化模式）

P Indicator light on（指示灯亮起）

Q Default 5mins（默认5分钟）

R Long press the knob switch to change modes（长按旋钮开关切换模式）



S

(3)旋转旋钮可调节固化时间（建议5mins），单击旋钮可启动固化。

S 旋转旋钮调节时间，单击启动固化

(4)固化结束，蜂鸣器发出“嘀1嘀1”声提醒，用户取出模型即可。

注意：
固化过程中如果开门，UV灯将自动关闭（转盘和风扇正常运行）。

5. 转盘清洁

为保障模型底部固化效果，建议定期清洁转盘（确保透光良好）



(1)按图示将转盘水平向上抬起，取下转盘。



(2) 用布蘸取酒精或异丙醇，擦拭转盘，将表面的污渍或异物清除



6. 待机

风干或固化结束时，20mins内无操作，产品将进入待机状态，显示屏灭，绿色LED灯闪烁。

常见故障排除

1. 无法开机

(1) 检查是否正确连接电源，适配器是否与AC电源连接。
(2)检查适配器是否有DC 12V输出，如无电压输出，则适配器坏。
(3) 检查绿色指示灯是否闪烁，如闪烁状态下按旋钮开关不开机，则旋钮开关坏。

2. 无法切换DR/UV模式

(1) 长按旋转按钮2秒，观察指示灯是否变化。
(2) 单击旋转按钮，观察风扇、转盘. UV灯情况，如果没任何反应，则旋钮开关坏。

3. 无法调节时间

(1) 工作过程中无法调节时间，先暂停。
(2) 如果暂停状态时间无法调节，则旋钮开关坏。

4. DR不启动

(1) 观察时间是否正常倒计时，如果时间不倒计时，则旋钮开关坏。
(2) 如果时间正常倒计时，但是没有风扇运行声音，则风扇坏。

5. UV不启动

(1) 检查门是否关紧，如果门关紧UV不启动，则门检测。
(2) 观察转盘和风扇是否正常，如果正常，但是UV灯不亮，则内部电路故障。

6. 转盘不转

(1) 检查转盘安装是否良好。
(2) 检查是否有异物卡住转盘中心位置，如仍无法启动转盘，则电机故障。

合格证



免费保修服务条款

1.如在本手册所示产品在正常操作下发生故障，保修一年。
2.在保修期内，因使用不同规格的电源线或未按说明书正确操作导致机器损坏的，恕不提供保修服务。

联系我们

珠海市三绿实业有限公司
官方网站: www.3dsunlu.com
品牌合作: branding@sunlu.com
商务合作: sales@sunlu.com
售后服务: support@sunlu.com
公司地址: 广东省珠海市香洲区三溪科创小镇永田路38号

微信公众号

Enjoy 3D Printing with SUNLU

YouTube　Facebook　Instagram　TikTok