

*本图纸所含信息及版权归广东三绿科技有限公司所有,未经许可不得转载、转发第三方或利用其进行其他商业行为,否则本公司必将追究相应的法律责任。

变更履历			
版本	变更内容	设计	日期
A3	修改说明书里面的产品图片	张发平	2025-05-21
A4	修改说明书里面的所有产品图片	张发平	2025-08-14
A5	修改说明书配件部分产品图片	张发平	2025-12-11

285±1

210±1

03/ 触摸屏图解

- 单击 [] 按钮打开; 双击 [] 按钮关闭。
- 单击 [] 按钮选择菜单, 注意此时屏幕字符的闪烁状态。
- 单击 [] 按钮增加数值 (或改变状态)。
- 单击 [] 按钮减少数值 (或改变状态)。
- 当 [] 闪烁时, 可以设置目标加热温度。单击 [] 按钮可以增加/减少加热温度。
- 当 [] 闪烁时, 单击 [] 按钮切换 °C/°F 单位。
- 当 [] 闪烁时, 单击 [] 按钮更改 LED 运行灯状态。(流量 LED, 常亮或常灭)
- 当 [] 闪烁时, 单击 [] 按钮设置灯丝类型并使用推荐的温度参数。
- 当 [] 闪烁时, 单击 [] 按钮设置干燥时间 (最长99小时)。
- 当 [] 闪烁时, 单击 [] 按钮预设MO2模式自动启动温度值。(最大50%, 最小30%)。
- 当 [] 闪烁时, 单击 [] 按钮可在MO1/MO2之间切换模式。MO1 时间控制模式 (倒计时后关闭)。
- MO2 温度控制模式 (倒计时结束后, 当温度缓慢升至50%或用户设定的温度值时, 自动开始加热, 直至温度降至25%)。

注意: 如果温度无法下降到目标值, 请检查上盖是否盖紧, 或适当提高设定加热温度5°C。

04/ 常见故障排除

如产品在使用过程中遇到如下问题, 请尝试按下表中的方法排除故障, 如故障依旧, 请联系我们。

现象	问题原因	故障排除方法
无法开机	电源连接异常	检查电源线是否与插座连接良好, 检查保险丝是否损坏
显示屏乱码显示不全	接触不良或显示屏坏	关机重启, 如故障依旧需更换显示屏, 请联系我们
ER1	温度检测异常	检查温度传感器连接是否良好
ER2	PTC加热风扇异常	检查风扇是否不转或者被异物卡住
ER3	送风风扇异常	检查风扇是否不转或者被异物卡住

合格证

免费保修服务条款

- 如在本手册所示产品在正常操作下发生故障, 保修一年。
- 在保修期内, 因使用不同规格的电源线或未按说明书正确操作导致机器损坏的, 恕不提供保修服务。

珠海市三绿实业有限公司
官方网站: www.3dsunlu.com
品牌合作: branding@sunlu.com
商务合作: sales@sunlu.com
售后服务: support@sunlu.com
公司地址: 广东省中山市坦洲镇坦洲大道和环北路交界 三绿科技园

SUNLU

FilaDryer S4

3D Printing-Mate

操作说明

请扫描二维码下载详细手册

CE | FC | RoHS

封底

封面

注意:

在使用耗材干燥箱之前请阅读本文档

- 请勿将本产品放置在儿童够得到的地方。
- 操作过程中应注意电气安全。请勿在靠近水的地方使用本品, 如浴室、浴缸洗脸盆等容易取水的地方。
- 请使用原装电源线或符合安全认证要求的电源线
- 不使用本产品时, 请关闭电源, 以免发生突发性火灾。
- 干燥耗材时, 请勿将产品放在对温度敏感的物体上。
- 烘干耗材时, 请勿触摸箱内的加热器或风扇, 以免烫伤。干燥耗材时应盖好干燥箱的上盖, 以免热量散失
- 为保证干燥效果, 操作过程中不要随意打开干燥箱。
- 如产品出现故障, 请关闭电源并断开电源线与电源插座的连接, 然后联系售后支持团队。

产品性能参数

项目	参数
产品尺寸	460(L)×220(W)×310(H)mm
内部尺寸	450(L)×175(W)×207(H)mm
产品净重	4kg
工作环境温度/湿度	20°C-35°C/≤90%
温度设置范围	35°C-70°C
电源输入规格	AC 220V 50Hz 300W
待机功率	0.25W
最大工作电流	3.1A
最大工作功率	300W
耗材线径	1.75mm/2.85mm/3.0mm

配件包

- 特氟龙管100cm×2
- 电源线×1
- 滚轴×8

01/ 产品部件说明

①: 耗材孔 ②: 触摸屏 ③: 上盖 ④: 电源输入

02/ 操作步骤

步骤一 安装特氟龙管。(建议裁剪特氟龙管8cm)

步骤二 打开上盖, 将耗材放入干燥箱。

步骤三 将耗材按图示穿过干燥箱耗材孔及特氟龙管。

步骤四 连接电源, 按下开关。

建议烘干温度说明

材料	PLA/PLA+	WOOD	PETG	TPU	PVA	PVB	ASA	ABS	PA/PC
烘烤温度	50-55°C			65-70°C			65-70°C		
时间	4-5h			4-5h			7-9h		

技术要求:

- 1、材质要求: 128G双铜纸
- 2、表面处理: 过哑膜
- 3、印刷颜色: ■ PANTONE 320C C:0 M:0 Y:0 K:100
- 4、尺寸要求: 展开: 285*210mm, 成品: 95*210mm
- 5、公差范围: ±1mm
- 6、工艺要求: 荷包折页
- 7、满足RoHS和REACH要求
- 8、不能存在刮花、污点、重影模糊、破损、同批次不能存在色差等问题。

物料编码	013060413020			图号	SL-MK-WI-1325		
名称	SUNLU S4干燥箱简易版中文说明书			部门	设计部		
材质	128g双铜纸			设计	张发平	2025-12-11	
工艺	荷包折页			审核	黄河清	2025-12-11	
单位	mm	版本	A/5	批准	程单单	2025-12-11	
比例	1:1	共1页	第1页		SUNLU三绿		

