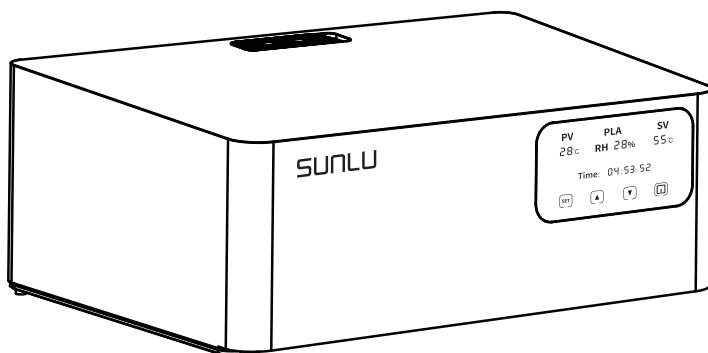


# SUNLU



## AMS加热器用户手册

3D Printing-Mate

RoHS FC CE 



# 目录

1. 装箱清单	01
2. 性能参数	01
3. 部件说明	02
4. 温馨提示	03
5. 安全注意事项	04
6. 操作步骤	05-10
7. 常见故障排除	10
8. 合格证	11
9. 售后服务	11
10. 联系我们	11

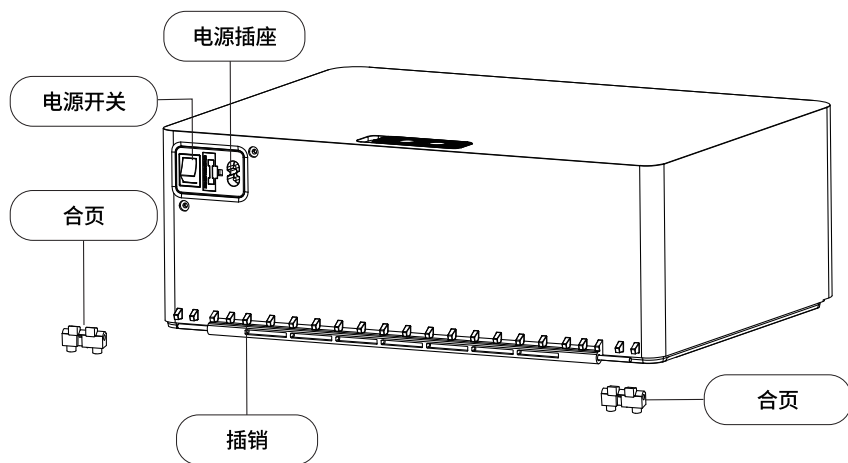
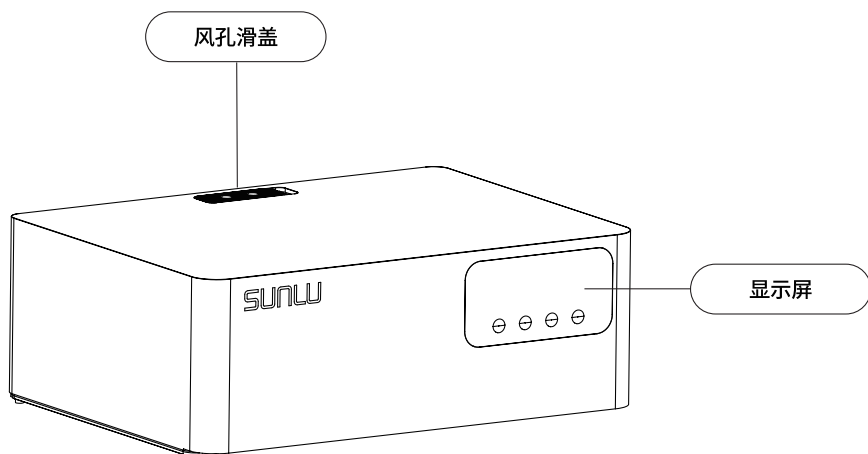
## 1 装箱清单

① AMS加热器	X1
② 合页	X4
③ 六角螺丝	X8
④ 六角螺丝刀	X1
⑤ 电源线	X1
⑥ 说明书	X1

## 2 性能参数

产品名称	3D打印伴侣
产品型号	AMS Heater
产品尺寸	363mm×278mm×131mm(LWH)
产品净重	1.7kg
工作环境温度、湿度	环境温度10°C-35°C，相对湿度≤95%
温度设置范围	35°C-70°C
湿度显示范围	10%-90%（精度±10%）
时间设定范围	0-99H
电源输入规格(请核对您购买的产品电压规格与当地电压一致再使用)	AC 110V 60Hz or AC 220V 50Hz
最大工作电流	2.2A@230V 4.15A @120V
最大工作功率	390W
额定功率	220W
待机功率	0.6W

### 3 部件说明



## ● 耗材干燥温度/时间推荐表

材质	PLA/PLA+	WOOD	PETG	TPU	PVA	PVB	ASA	ABS	PA/PC
干燥温度	50-55°C				65-70°C				65-70°C
烘干时间	4-6h				4-6h				10-12h

- 1、为保证干燥效果，烘干过程中请勿随意打开AMS加热器。
- 2、当环境温度 $\leq 10^{\circ}\text{C}$ 时，出现升温慢或腔体内实际温度略低于显示温度，属于正常现象。
- 3、设置工作温度为 $70^{\circ}\text{C}$ 时，应确认耗材的线盘耐温应 $\geq 70^{\circ}\text{C}$ ，避免线盘变形。

## 5 安全注意事项

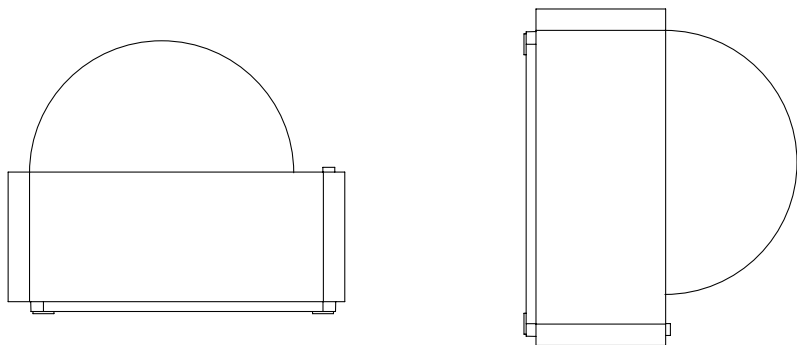


- 1、本产品打开时，至悬停位即可，应注意开合角度和力度，避免过大发生损坏。
- 2、请勿将本品放置在儿童够得到的地方。
- 3、操作过程中应注意电气安全。请勿在靠近水的地方使用本品，如浴室、浴缸洗脸盆等容易取水的地方。
- 4、请使用原装电源线或者符合安全认证要求的电源线。
- 5、不使用本品时，请关闭电源，以免发生突发性火灾
- 6、本产品工作过程中，请勿将产品放在对温度敏感的物体上。
- 7、本产品工作过程中，请勿触摸箱内的加热器或风扇，以免烫伤。干燥耗材时应盖好干燥箱的上盖，以免热量散失。
- 8、尽量避免在正常工作时移动本品，防止外表面温度过高导致烫伤
- 9、请勿堵塞内部进风口和出风口，避免热量积聚发生异常。
- 10、如果产品出现故障，请关闭电源并断开电源线与电源插座的连接，然后联系售后支持团队。

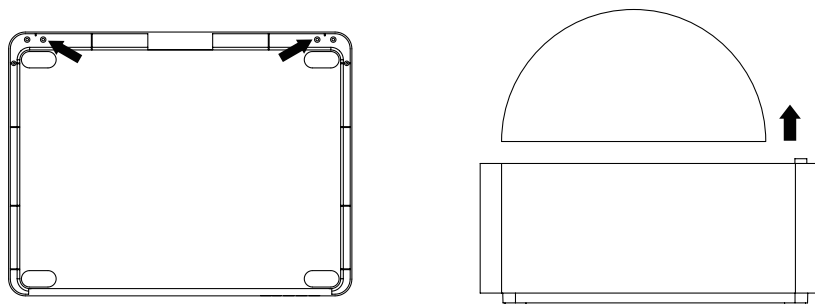
## 6 操作步骤

### 01/ AMS加热器安装

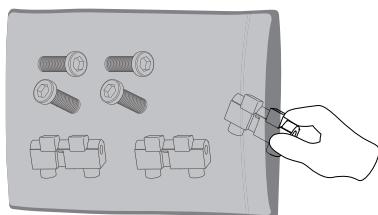
①将AMS机器内的耗材清空后,合上盖子并竖直放置



②拆掉4颗合页的固定螺丝并取下上盖(如图所示)

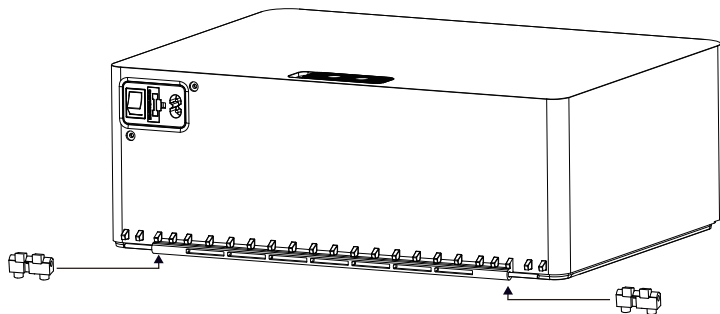


③拆下固定合页x2,取出配件包里的合页x2和螺丝x4

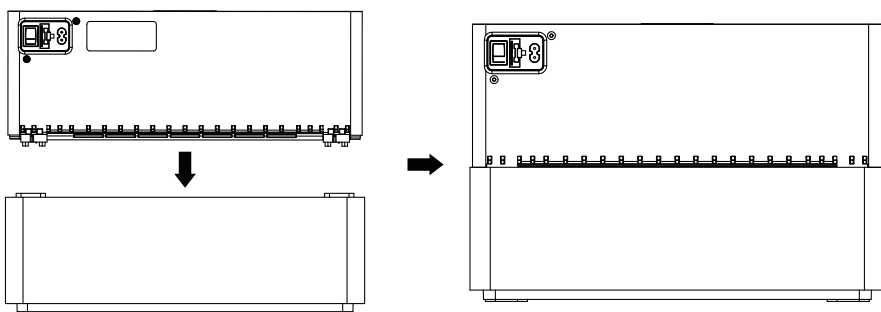


## 6 操作步骤

- ④将AMS加热器水平放置,并把合页安装到两侧的销钉

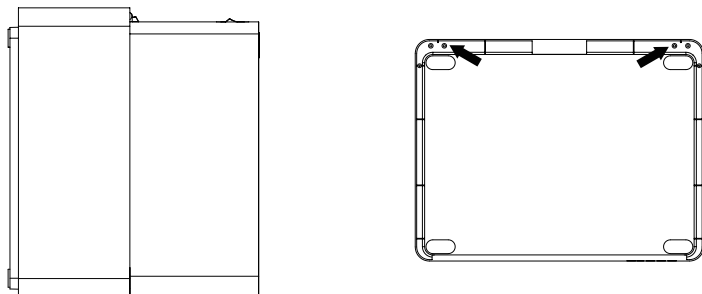


- ⑤将装好合页的AMS加热器对准位置平放底座上



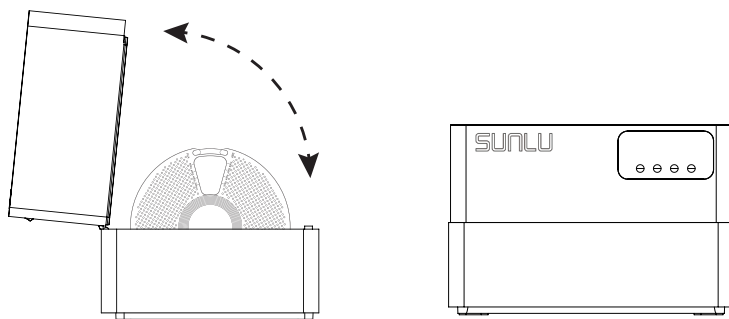
## 6 操作步骤

⑥90度立起将4颗螺丝锁紧后,完成安装

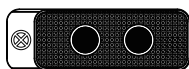


### 02/ 安装耗材

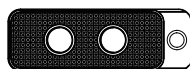
- ①打开AMS加热器至悬停处,并将耗材放到料槽里。
- ②轻轻推动上下料器前面的灰色进料口,然后将耗材插入约2厘米,AMS将检测到耗材并自动往里送料。
- ③合上AMS加热器



④进行干燥作业时,请将风孔滑盖从右向左推动,直至双孔完全打开,此时为排湿气位置。



关闭/Close ▶

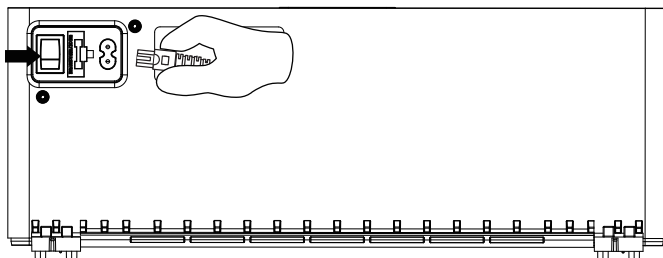


◀ 打开/Open

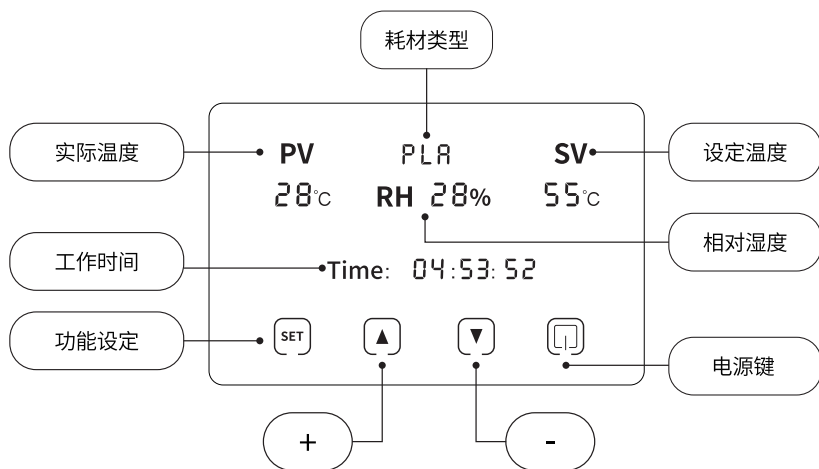
## 6 操作步骤

### 03/ 连接电源

将电源线插入AMS加热器电源插座,然后拨动电源开关。











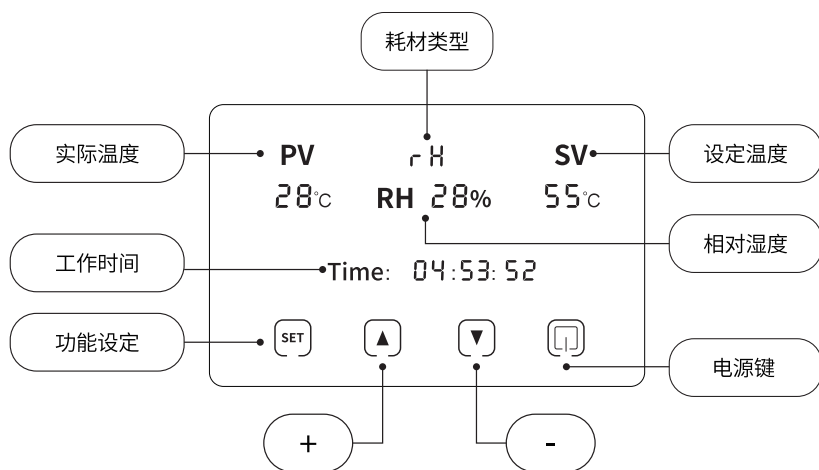
### 04/ 显示屏内容说明










## 6 操作步骤

### 05/ 使用方法

- ①单击  唤醒屏幕, 单击  可进行相关操作
- ②单击  当PLA闪烁时, 可通过单击   调整耗材种类 (PLA、PETG、TPU、ABS、PA、PC), 并会自动显示系统推荐的设定的加热温度。
- ③单击  当PLA闪烁时, 可通过单击   调整耗材种类至rH, 即为湿度控制模式
  - (1) 湿度模式默认加热温度55°C——允许用户调节并保存温度
  - (2) 默认工作时间6h
  - (3) 当倒计时结束后不关机, 屏幕时间区域显示 CLOSE。等待湿度上升到默认湿度50%时, 自启加热, 直到湿度下降到20%后, 停止加热
  - (4) rH模式下允许用户调节湿度 (范围25%-50%), 调节后, (3) 自动启动的湿度即调用此设置值



## 6 操作步骤

- ④ 点击  当°C闪烁时,可通过点击   ,可设定温度单位在°C/°F之间切换
- ⑤ 点击  当SV闪烁时,可通过点击   调整当前耗材预设干燥温度(35°C-70°C)
- ⑥ 点击  当Time闪烁时,可通过点击调整耗当前烘干时间(0-99h),计时归零后,机器停止工作。
- ⑦ 双击  ,显示屏关闭,加热停止,风扇3mins后停止。(目的:防止内部加热期间和主板温度积聚)

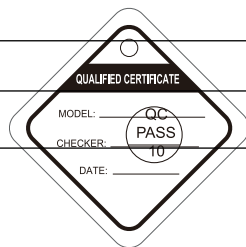
## 7 常见故障排除

如产品在使用过程中遇到如下问题,请尝试按下表中的方法排除故障,如故障依旧,请联系我们。

现象	问题原因	故障排除方法
无法开机	电源连接异常	检查电源线是否与插座链接良好,检查保险丝是否烧坏
显示屏乱码/显示不全	接触不良或显示屏坏	关机重启,如故障依旧需要更换显示屏,请联系我们
ER1	温度检测异常	检查温度传感器连接是否良好
ER2	左侧PTC风扇异常	检查风扇是否异物卡住,端子是否接插良好
ER3	右侧PTC风扇异常	检查风扇是否异物卡住,端子是否接插良好

## 8 合格证

Product Name:	Manufacture Date:
Inspector:	Inspection Date:



## 9 售后服务

- 1.如在本手册所示产品在正常操作下发生故障,保修一年。
- 2.在保修期内,因使用不同规格的电源线或未按说明书正确操作导致机器损坏的,恕不提供保修服务。

## 10 联系我们

### 广东三绿科技有限公司

官方网站: [www.3dsunlu.com](http://www.3dsunlu.com)

品牌合作: [branding@sunlu.com](mailto:branding@sunlu.com)

商务合作: [sales@sunlu.com](mailto:sales@sunlu.com)

售后服务: [support@sunlu.com](mailto:support@sunlu.com)

公司地址: 中山市坦洲镇潭隆北路162号



微信公众号

### Enjoy 3D Printing with SUNLU



YouTube



Facebook



Instagram



TikTok

SUNLU

[www.3dsunlu.com](http://www.3dsunlu.com)