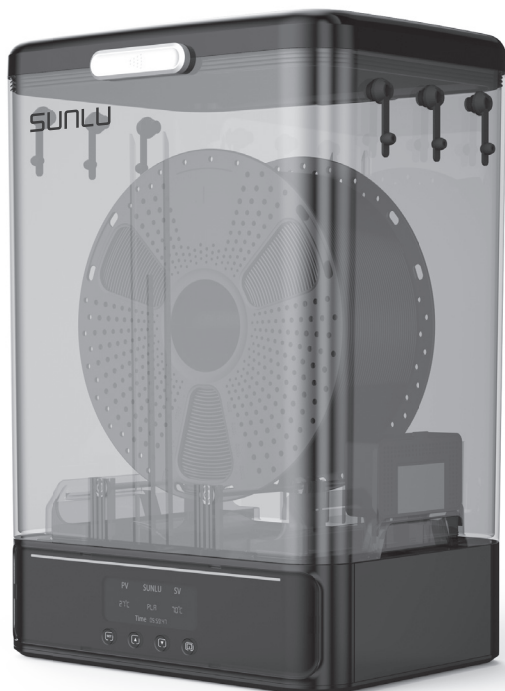


SUNLU



SP2 干燥箱用户手册

3D Printing-Mate

RoHS FC CE 

目录

| | |
|-----------|-------|
| 1. 装箱清单 | 01 |
| 2. 性能参数 | 01 |
| 3. 部件说明 | 02 |
| 4. 温馨提示 | 03 |
| 5. 安全注意事项 | 04 |
| 6. 操作步骤 | 05-11 |
| 7. 常见故障排除 | 11 |
| 8. 合格证 | 12 |
| 9. 售后服务 | 12 |
| 10. 联系我们 | 12 |

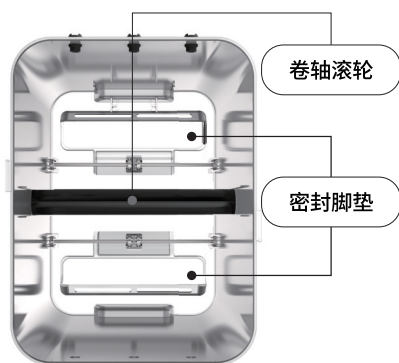
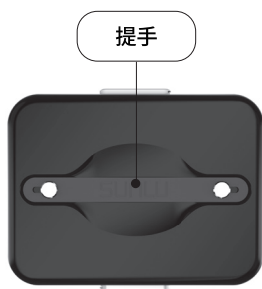
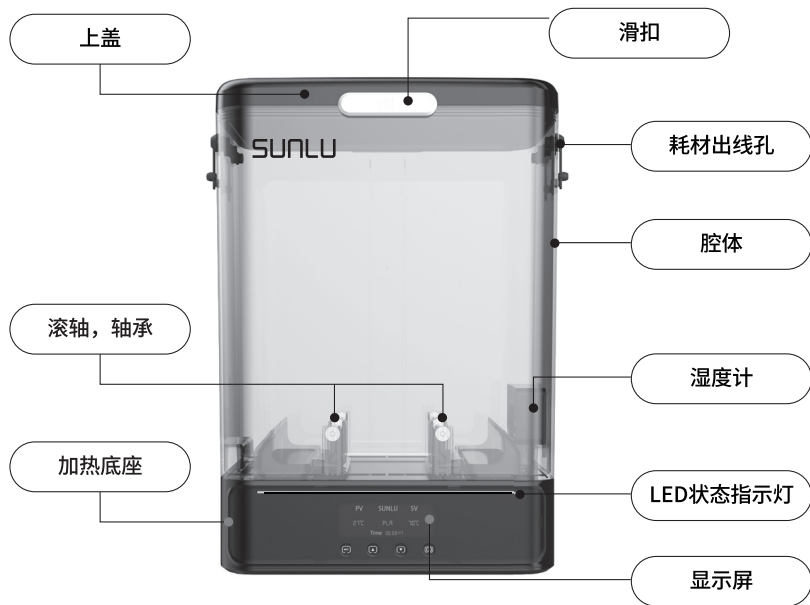
1 装箱清单

| | | | |
|---------|----|-----------|----|
| ① 干燥箱腔体 | X1 | ⑦ 卷轴滚轮 | X1 |
| ② 加热底座 | X1 | ⑧ 密封脚垫 | X2 |
| ③ 湿度计 | X1 | ⑨ 特氟龙管8cm | X2 |
| ④ 干燥剂 | X1 | ⑩ 特氟龙管1m | X2 |
| ⑤ 干燥剂盒 | X1 | ⑪ 使用说明书 | X1 |
| ⑥ 电源线 | X1 | | |

2 性能参数

| | |
|---------------------------------|---|
| 产品名称 | 耗材干燥箱 |
| 产品型号 | SP2 |
| 产品尺寸 | 278mm×208mm×396mm(LWH) |
| 内部尺寸 | 265mm×193mm×274mm(LWH) |
| 最大容纳线盘尺寸 | φ250mm×153mm (1kg×2 or 2kg×1 or 3kg×1) |
| 产品净重 | 3.6KG |
| 工作环境温度/湿度 | 环境温度10°C-35°C，相对湿度≤95% |
| 温度设置范围 | 35°C-70°C |
| 湿度显示范围 | 见湿度计：10%-90% |
| 时间设定范围 | 0-99H |
| 电源输入规格(请核对您购买的产品电压规格与当地电压一致再使用) | AC 110V 60Hz or AC 220V 50Hz |
| 最大工作电流 | 2.2A @230V 4.2A@120V |
| 最大工作功率 | 250W |
| 待机功率 | ≤1W |
| 灯丝出线孔兼容线径 | φ1.75mm/φ2.85mm |

3 部件说明



● 耗材干燥温度/时间推荐表

| 材质 | PLA/PLA+ | WOOD | PETG | TPU | PVA | PVB | ASA | ABS | PA/PC |
|------|----------|------|------|-----|---------|-----|-----|-----|---------|
| 干燥温度 | 50-55°C | | | | 65-70°C | | | | 65-70°C |
| 烘干时间 | 4-6h | | | | 4-6h | | | | 10-12h |

- 1、为保证干燥效果，烘干过程中请勿随意打开干燥箱上盖。
- 2、当环境温度 $\leq 10^{\circ}\text{C}$ 时，出现升温慢或腔体内实际温度略低于显示温度，属于正常现象。
- 3、本品干燥剂常温下为橙色，吸潮后变为墨绿色，经 70°C 烘干可恢复至橙色并重复利用。
- 4、设置工作温度为 70°C 时，应确认耗材的线盘耐温应 $\geq 70^{\circ}\text{C}$ ，避免线盘变形。

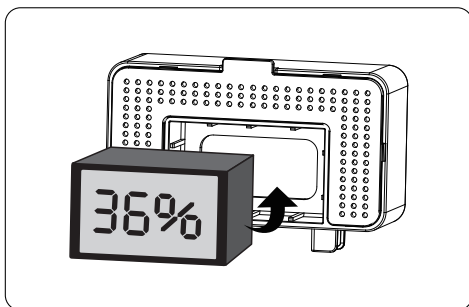
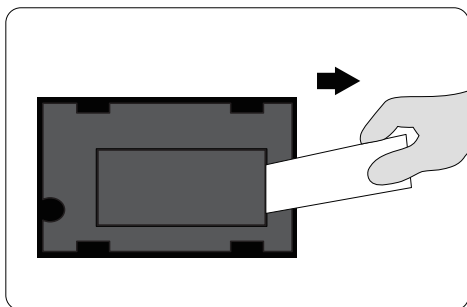
5 安全注意事项



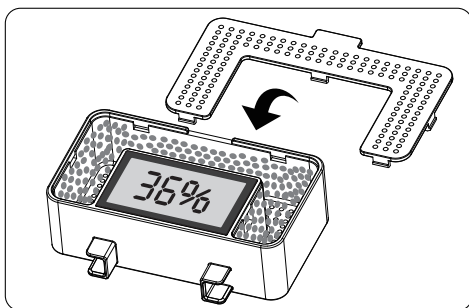
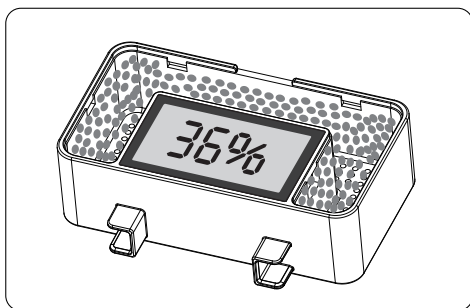
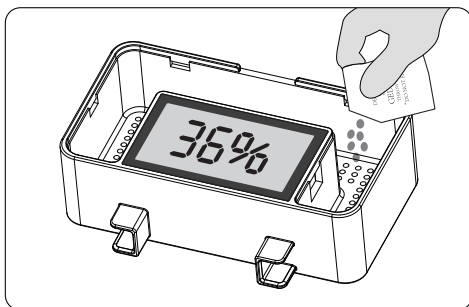
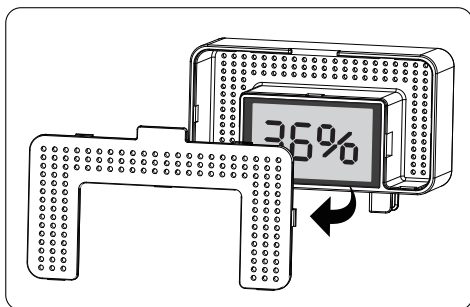
- 1、请勿将本品放置在儿童够得到的地方。
- 2、操作过程中应注意电气安全。请勿在靠近水的地方使用本品，如浴室、浴缸洗脸盆等容易取水的地方。
- 3、请使用原装电源线或者符合安全认证要求的电源线。
- 4、不使用本品时，请关闭电源，以免发生突发性火灾。
- 5、本产品工作过程中，请勿将产品放在对温度敏感的物体上。
- 6、本产品工作过程中，请勿触摸箱内的加热器或风扇，以免烫伤。干燥耗材时应盖好干燥箱的上盖，以免热量散失。
- 7、尽量避免在正常工作时移动本品，防止外表面温度过高导致烫伤
- 8、请勿堵塞内部进风口和出风口，避免热量积聚发生异常。
- 9、如果产品出现故障，请关闭电源并断开电源线与电源插座的连接，然后联系售后支持团队。

6 操作步骤

01/ 将湿度计背面电池处的绝缘片取下，并与干燥剂盒组装到一起

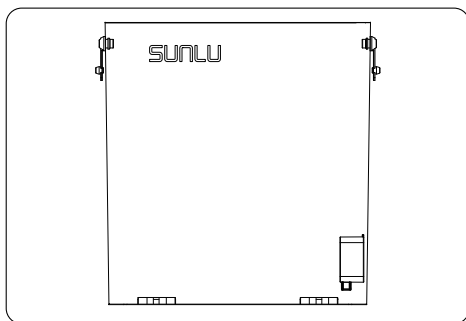
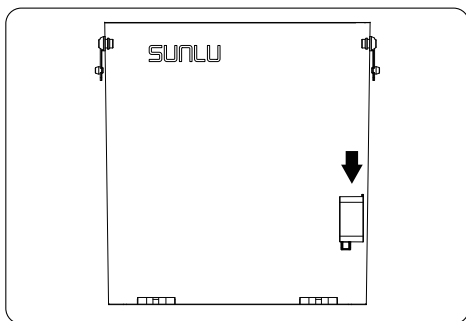


02/ 打开干燥剂盒的盖子，剪开干燥剂，将其倒入干燥剂盒中，盖紧盖子

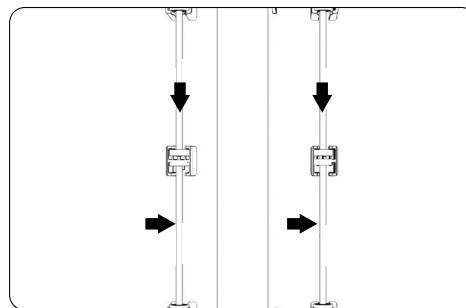
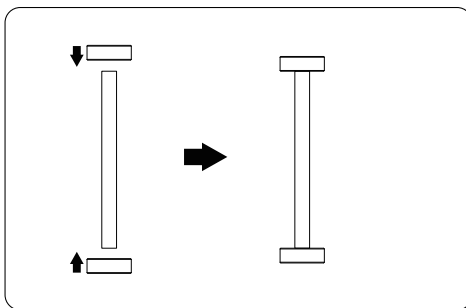


6 操作步骤

03/将装好的湿度计卡入腔体侧面的凹槽处

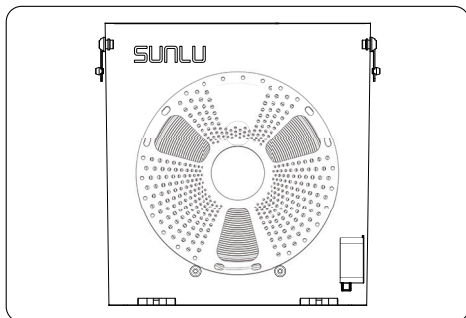
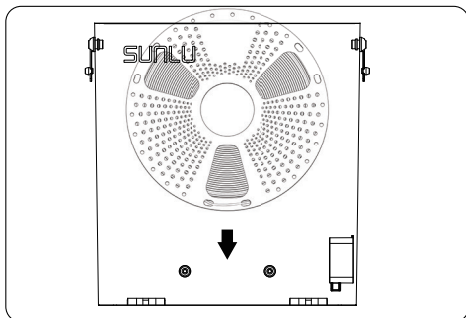


04/取出轴承与滚轴,将滚轴插入轴承中,放置腔体底部凹槽,滑动滚轴确保滚动顺畅



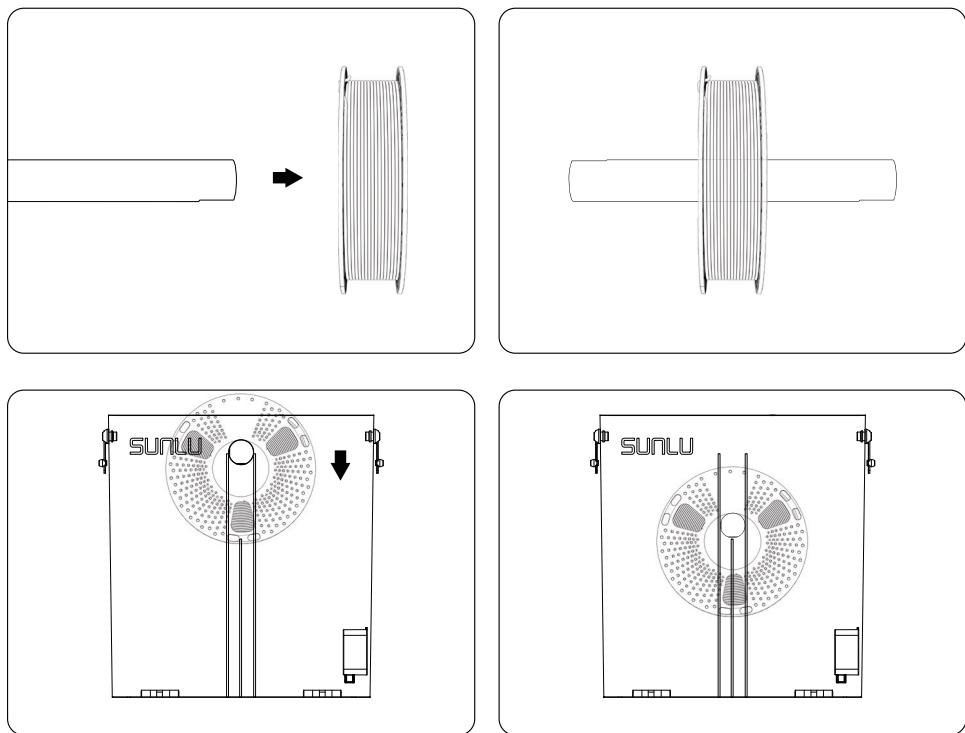
05/耗材安装

1) 1kg/2kg/3kg耗材通过放置在滚轴上的方式固定

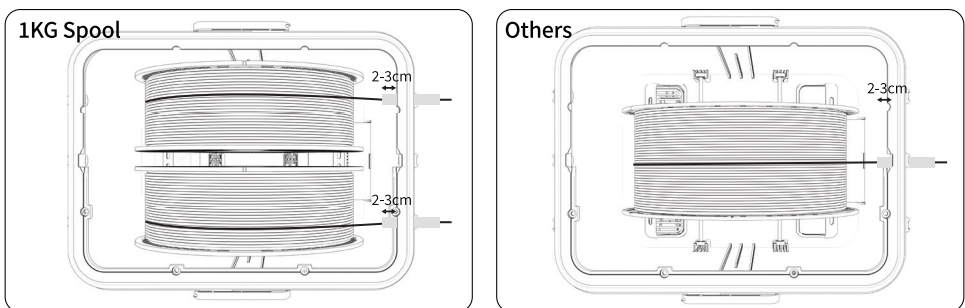


6 操作步骤

2) 0.25kg/0.5kg耗材通过穿入卷轴滚轮的方式固定, 应注意将光滑面向上

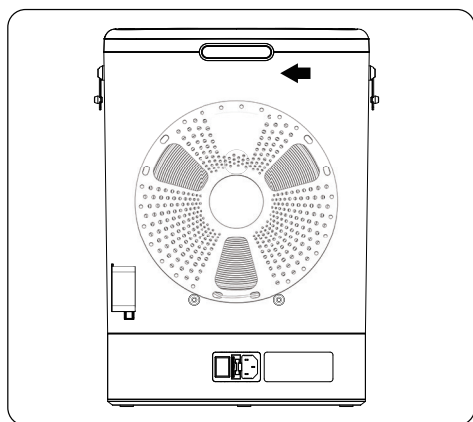
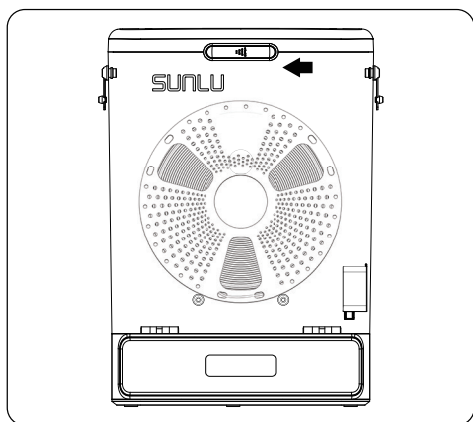


06/根据所使用耗材的大小, 选择合适的孔位, 将特氟龙管穿入胶塞, 将耗材穿入特氟龙管

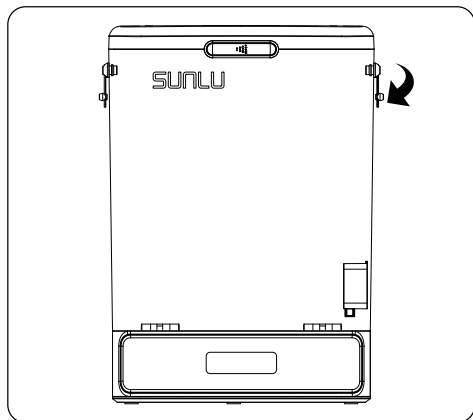
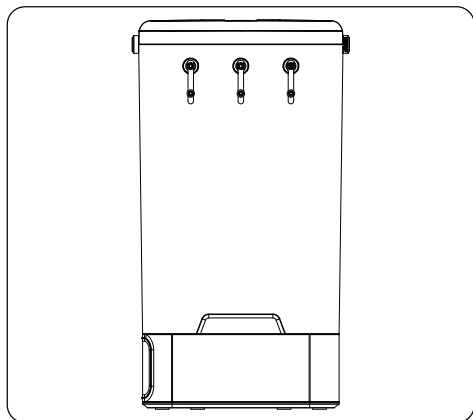


6 操作步骤

07/关闭上盖，滑扣锁紧，同时将干燥箱体与加热底座固定好（正对屏幕时，腔体的湿度计应在右侧）

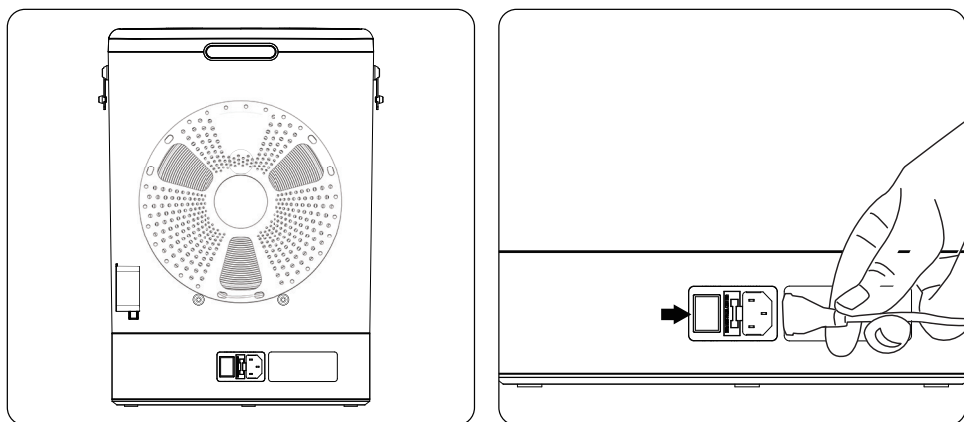


08/为达到耗材最佳烘干效果，建议在烘干过程中打开耗材过线孔的硅胶塞（让内部湿气有效排出）

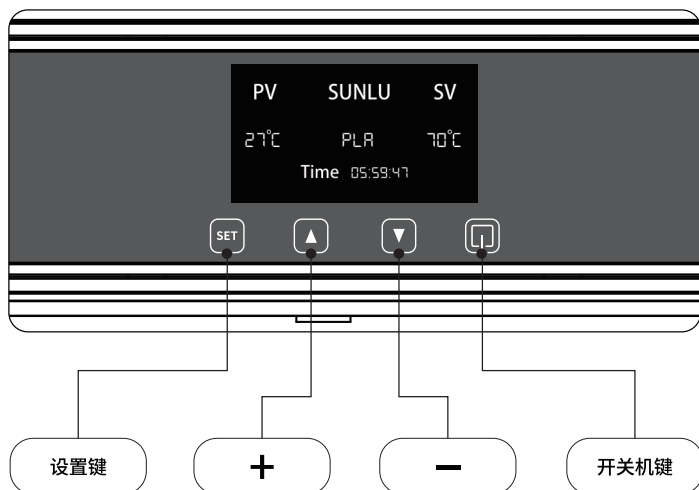


6 操作步骤

09/接入电源, 拨动开关





















10/屏幕功能展示



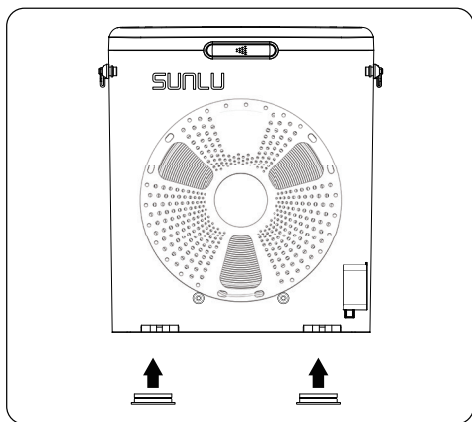
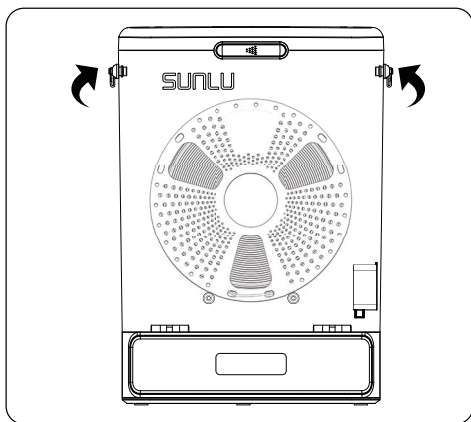
6 操作步骤

11/操作方法

- 1、单击  唤醒屏幕, 单击  可进行相关操作
- 2、单击  当°C闪烁, 可通过单击   切换温度单位(°C/°F)
- 3、单击  当SUNLU闪烁, 可通过单击   调整不同的灯光效果
 - (1) 流水灯: →→ →→ 当温度升至预设温度, 灯光效果会变为常亮
 - (2) 扩散灯: ←← →→ 灯光效果一直保持, 不受任何影响
 - (3) 常亮: — — — —
 - (4) 常灭: — — — —
- 4、单击  当PLA闪烁, 可通过单击   调整耗材种类(PLA、PETG、TPU、ABS、PA、PC)
- 5、单击  当SV闪烁, 可通过单击   调整当前耗材预设干燥温度(35°C-70°C)
- 6、单击  当Time闪烁, 可通过单击   调整当前烘干时间(0-99H), 计时归零, 机器停止工作。
- 7、双击  , 显示屏关闭, 加热停止, 风扇3mins后停止。(目的: 防止内部加热期间

6 操作步骤

12/为保持耗材持续干燥(避免二次受潮),烘干完成后,可取下干燥箱体,底部安装密封脚垫,同时塞紧耗材出线孔的硅胶塞



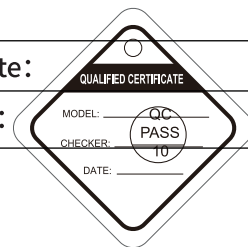
7 常见故障排除

如产品在使用过程中遇到如下问题,请尝试按下表中的方法排除故障,如故障依旧,请联系我们。

| 现象 | 问题原因 | 故障排除方法 |
|------------|-----------|---------------------------|
| 无法开机 | 电源连接异常 | 检查电源线是否与插座链接良好, 检查保险丝是否烧坏 |
| 显示屏乱码/显示不全 | 接触不良或显示屏坏 | 关机重启, 如故障依旧需要更换显示屏, 请联系我们 |
| ER1 | 温度检测异常 | 检查温度传感器连接是否良好 |
| ER2 | PTC加热风扇异常 | 检查风扇是否不转或者被异物卡住 |

8 合格证

| | |
|---------------|-------------------|
| Product Name: | Manufacture Date: |
| Inspector: | Inspection Date: |



9 售后服务 After-Sales Service

- 1.如在本手册所示产品在正常操作下发生故障,保修一年。
- 2.在保修期内,因使用不同规格的电源线或未按说明书正确操作导致机器损坏的,恕不提供保修服务。

10 联系我们

广东三绿科技有限公司

官方网站: www.3dsunlu.com

品牌合作: branding@sunlu.com

商务合作: sales@sunlu.com

售后服务: support@sunlu.com

公司地址: 中山市坦洲镇潭隆北路162号



微信公众号

Enjoy 3D Printing with SUNLU



YouTube



Facebook



Instagram



TikTok

SUNLU

www.3dsunlu.com